



## **Branislav Zlatinský**

Nová 316, 941 04 Mojzesovo, SLOVENSKO

tel: +421 - 0905 - 417 287

e-mail: [info@zlatinsky.sk](mailto:info@zlatinsky.sk), [www.zlatinsky.sk](http://www.zlatinsky.sk)

## CTR 1000 H / 40 LX



5350 x 35 - 40 x 0,9 - 1,27  
mm

Max. průměr kmene	970 mm
Max. šířka trámu (desky)	850 mm
Max. zdvih pilového pásu	875 mm
Min. výška řezu	30 mm
Max. průchod ramenem	450 mm
Řezná délka základní sekce	7,6 m
Délka prodlužovací sekce	3 m
Min. délka řezu	1,2 m
Motor pilového pásu	18,5 kW
Motor pojezdu	1,5 kW
Motor zdvihu	0,55 kW
Motor hydraulického agregátu	5,5 kW
Hydraulický olej	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP
Rozměry pilového pásu	5350 x 35 - 40 x 0,9 - 1,27 mm
Váha základní verze	2580 kg
Váha prodlužovací sekce	420 kg

**Minimální hodnota hlavního jističe: hlavní motor 18,5 kW - 63 Amper**

Posuv do řezu a zpět – motorický  
 Výškové nastavování ramene – motorické  
 Ovládací panel – stacionární  
 Manipulace s kmenem – hydraulická

Model LX je novou verzí neprodávanějšího modelu s hydraulickým příslušenstvím CTR 1000 H 40. Všechny inovace byly provedeny s cílem maximálního zvýšení produktivity a komfortu ovládání. Obzvláště robustní konstrukce stroje a výkonného hydraulického příslušenství umožňuje nasazení i v těch nejtěžších provozních podmínkách, včetně nepřetržitých provozů. Bohatě hydraulické příslušenství snadno zvládá manipulaci i s velmi silnými kmeny a výrazně zvyšuje produktivitu stroje a šetří náklady na pracovní sílu.

Oproti standardnímu provedení má tyto výhody:

#### Centrální ovládací panel

Pro rychlejší, pohodlnější a ergonomičtější ovládání je u verze LX ovládací panel osazen dvojicí joysticků, dotykovým displejem a je výškově nastavitelný. Umožňuje i obsluhu stroje v sedě.

Levý joystick ovládá pohyb ramene nahoru a dolů. Zároveň je vybaven dvojicí tlačítek.

Tlačítko 1 – slouží k automatickému zvednutí ramene o 10 mm po ukončení řezu pro návrat ramene do startovní polohy.

Tlačítko 2 – po ukončení řezu sníží rameno o 10 mm a umožňuje tak stažení poslední desky za použití podavače užitého materiálu.

Pravý joystick ovládá pohyb ramene dopředu a dozadu. Je vybaven pěticí tlačítek.

Tlačítka 1 a 2 – ovládání pohyblivé lišty, aby bylo vedení pilového pásu během řezu co nejlépe materiálu.

Tlačítka 3 a 4 – ovládání předřezu. Popis funkce předřezu viz „předřez“. Tlačítko 5 – bezpečnostní tlačítko „mrtvého muže“.

#### Dotykový displej

Snadné intuitivní ovládání na barevném dotykovém displeji. Na dotykovém displeji s PLC řídicí jednotkou se volí a zobrazují následující funkce:

- zobrazení aktuální polohy pilového pásu od spodní, výchozí polohy
- zadání požadované tloušťky řezu
- zadání profezu pilového pásu
- automatické najetí na požadovanou polohu
- při zadané tloušťce řezu a profezu ukazuje počet kusů, které je možné užít z daného materiálu
- při horizontálním pohybu, tedy při řezu a zpět, zobrazuje aktuální rychlost pojezdu v m/min.

#### Předřez

Pro zjednodušení a zvýšení rychlosti ovládání pracuje u verze LX v poloautomatickém cyklu. Po zmáčknutí tlačítka 3 na joysticku se spustí předřezový kotouč a provede se příklon k materiálu. Po ukončení řezu a startu pohybu zpět se zastaví předřezový kotouč a předřez se automaticky odkloní do výchozí polohy. Zamezuje se tím možným kolizím. Zastavení předřezového kotouče a odklon do výchozí polohy je možné ovládat i tlačítkem 4 na joysticku.

#### Upínání materiálu

Oproti standardnímu provedení jsou upínače materiálu hydraulicky výškově stavitelné. To umožňuje přiláčení řezaného materiálu k ložné ploše a zabraňuje tak jeho nežádoucím deformacím a zaručuje, že i poslední deska má po celé délce stejnou šířku.

#### Ložná plocha materiálu

Řezaný materiál leží na masivních, výškově stavitelných trámcích. U standardní verze mají trávce 6 cm širokou dosedací plochu. U verze LX jsou konce trámců konstruovány ve tvaru A, takže je minimální styčná plocha mezi trámcem a děleným materiálem. To umožňuje snadnější, rychlejší stahování poslední desky za použití podavače užitého materiálu. Stahovaná poslední deska „najeď“ na trámec a nemůže dojít ke kolizi hrany desky o trámec.

#### Opěrné úhelnyky

Oproti standardní verzi s výklopnými úhelnyky je verze LX vybavena výsuvnými úhelnyky. Zamezuje se tím možné kolizi mezi nerovným kmenem a sklopným úhelnykem. K výsuvným úhelnykům je možné upínat kratší materiál než k výklopné verzi. Výsuvné úhelnyky, stejně jako sklopné jsou vzájemně mechanicky propojené a tím je vždy zaručena jejich stejná výška.

#### Základní verze je osazena následujícími hydraulickým příslušenstvím:

Upínání kmene 2x  
 Výsuvný úhelnyk 5x  
 Výsuvný obraceč 1x  
 Vyrovnávač konicity kmene 1x  
 Vyrovnávač konicity kmene s posuvem 1x

V rámci jedinečného stavebnicového systému typové řady CTR je stroj vybaven mnoha úchytnými body hydraulického příslušenství. To umožňuje velkou variabilitu jeho umístění s ohledem na celkovou řeznou délku a specifickým zpracovávaného materiálu.

Široký, mimořádně masivní pojezdový most ramene pilového pásu a masivní pojezdové sekce zabezpečují klidný chod při řezu i při vysokých pojezdových rychlostech. Profesionální provedení všech hlavních technologických celků, jako oběžných kol včetně jejich systému uložení, konstrukce ramene pilového pásu, systém pohonů, posuvů atd. zaručují maximální životnost a přesnost stroje i při nejnáročnějších podmínkách provozu.

Plynulé nastavitelný strojní posuv do řezu a zpět a výškové nastavování ramene pilového pásu. Pojezdová rychlost se zobrazuje na digitálním displeji. Centrální ovládací panel je umístěn stacionárně na základní pojezdové sekci. To umožňuje pohodlné ovládání stroje z jednoho místa, včetně kompletního hydraulického příslušenství. Posuv do řezu a zpět, pomocí řetězového převodu, zajišťuje elektromotor se šnekovou převodovkou řízený frekvenčním měničem. Rychlost pojezdu se měří jednoduše pohybem joysticku na ovládacím panelu. Konce pojezdové dráhy jsou vybaveny automatickým zpomalením a zastavením v koncových polohách.

Masivní rameno pilového pásu je pro pohyb nahoru a dolů uloženo na silných, nastavitelných tvrdochromových tyčích, které zaručují absolutní přesnost pohybu ramene pilového pásu a při pravidelném mazání prakticky neomezenou životnost. Vertikální pohyb ramene je zabezpečen oboustranným řetězovým převodem, poháněným elektromotorem se šnekovou převodovkou. Pohyb, ovládaný z centrálního panelu, má 2 rychlosti – rychloposuv a pomalý posuv pro přesné najetí na požadovanou polohu.

Rameno je osazeno oběžnými koly z kvalitní sedé litiny s přesným vyvážením proti vibracím. V obvodu kola je vysoustružená drážka, v které je pevně nasazen výměnný plochý fermen z gumotextilu, který tvoří optimální styčnou plochu mezi kolem a pilovým pásem.

Masivně uložené hnací kolo je přes klínové fermy poháněné profesionálním elektromotorem, speciálně vyvažovaným proti vibracím. Systém napínacího kola pohybuje v robustním litinovém klínovém vedení s nastavitelnou přířlačnou lištou, což umožňuje precizní seřízení bez vůle i při dlouhodobém užívání stroje.

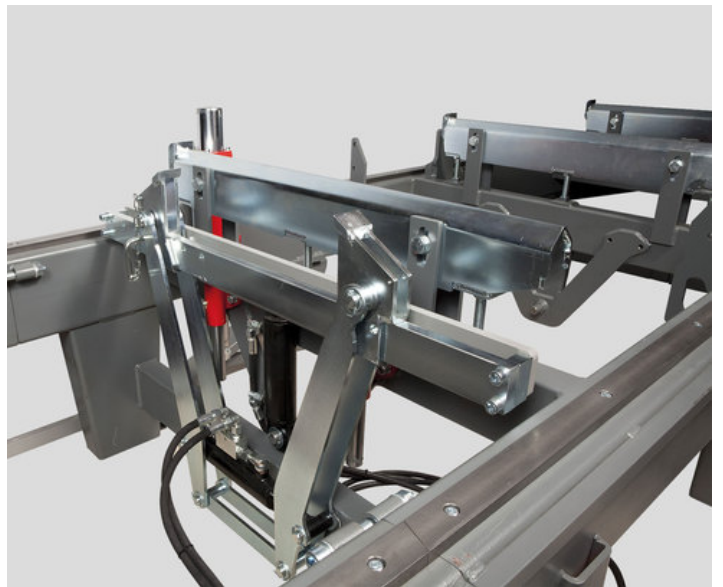
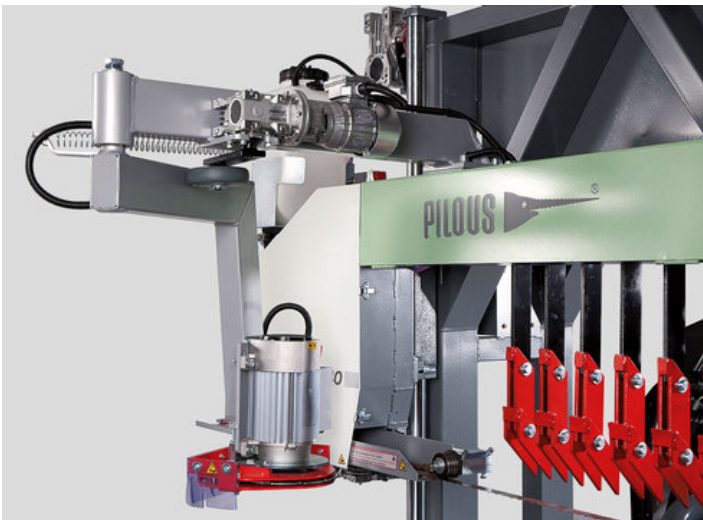
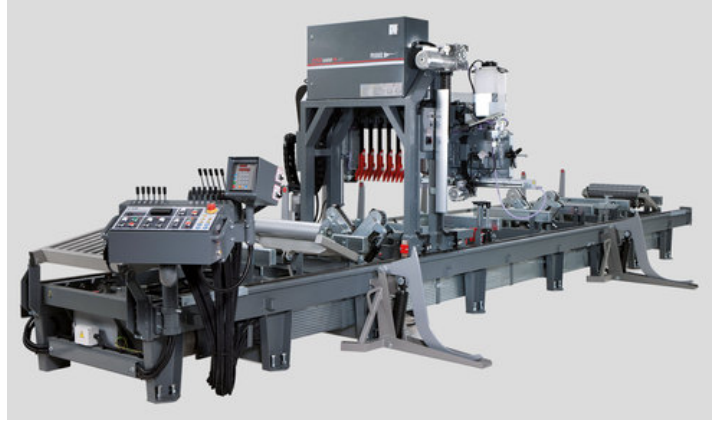
Základem stroje jsou mimořádně stabilní pojezdové sekce s oboustranným, nastavitelným, ocelovým vedením mostu ramene. Jsou dostatečně dimenzované i pro udávané maximální průměry zpracovávané kulatiny a z praxe počítají i s velmi tvrdými provozními podmínkami. Oboustranné vedení mostu na pojezdové sekci v kombinaci se silným motorem, umožňují plynulé a rychlé stahování i těžkých uživatelských kusů při používání Podavače užitého materiálu. Délka řezu je u všech typů prakticky neomezená, podle počtu instalovaných sekcí. Pojezdové sekce jsou osazeny masivními, výškově stavitelnými ložnými plochami kmene.

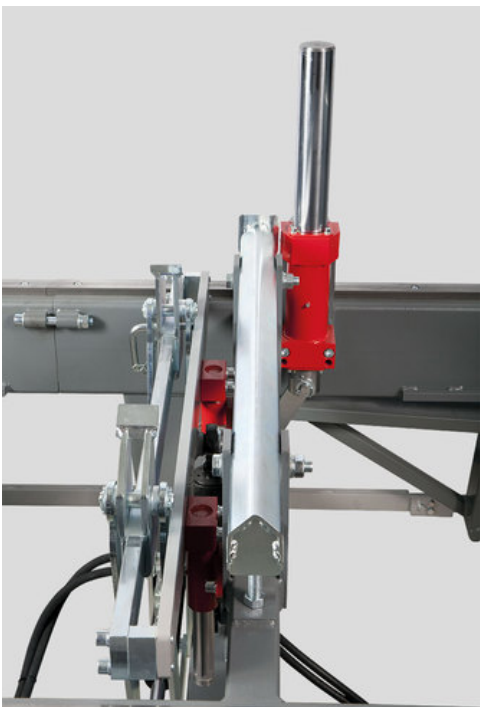
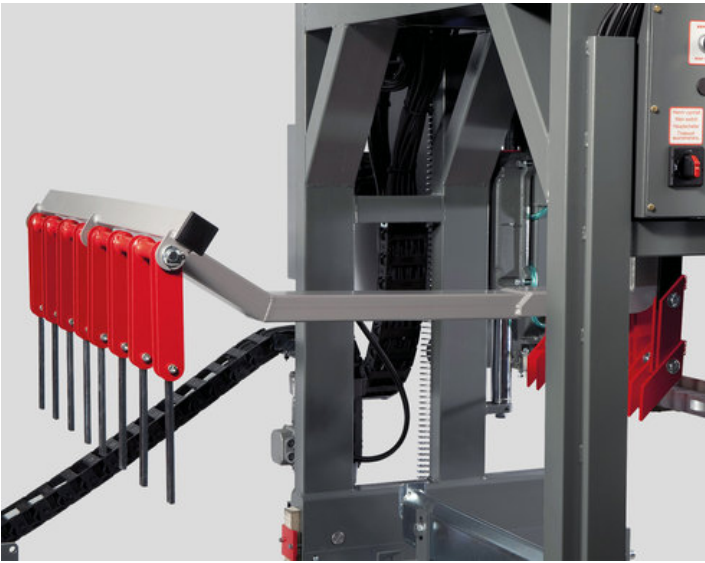
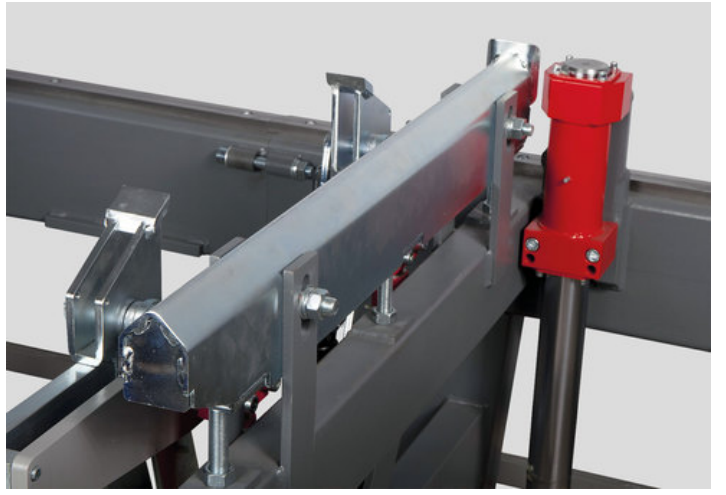
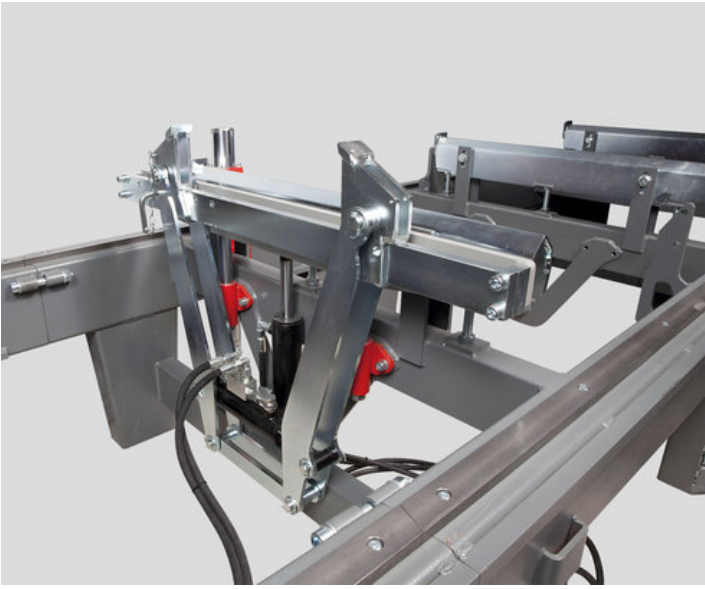
Modelová řada CTR představuje nejmodernější trendy v konstrukci kmenových pásových pil se zvláštním důrazem na maximální přesnost a dlouhodobou životnost stroje při minimálních vynaložených nákladech. Stroje jsou koncipovány originálním stavebnicovým způsobem, který umožňuje snadnou výměnu nebo nastavení všech hlavních technologických uzlů a jejich jednotlivých částí. To z dlouhodobého hlediska užívání stroje výrazným způsobem snižuje náklady na údržbu a také zkracuje servisní časy a snižuje tak doby odstávek ve výrobě.

#### Příslušenství

Ke všem těmto strojům je velmi široká nabídka příslušenství, které usnadňuje a zrychluje obsluhu stroje a ovlivňuje jeho produktivitu. Náš originální stavebnicový systém umožňuje kdykoliv dodatečnou instalaci potřebného příslušenství, protože každá základní verze stroje obsahuje všechny úchytná místa včetně děr a závitů.

FOTOGALERIE





## PŘÍSLUŠENSTVÍ

### PŘÍSLUŠENSTVÍ – ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Track section 3 m

#### Prodlužovací sekce 3 m

3 metry – v základu obsahuje: 3x dosedací trámce, 2x úhlová opěrka  
Další úchytné body: 3x upínač materiálu



Main motor 15 kW

#### Hlavní motor 15 kW

Silnější výkon motoru umožňuje větší rychlost řezu hlavně při zpracování velkých průměrů kmene.



LG 100

#### LG 100

Digitální měřicí systém, slouží k rychlému a přesnému nastavení požadované tloušťky řezu. Na barevném digitálním displeji se s přesností 0,1 mm zobrazuje pohyb ramene pilového pásu nahoru nebo dolů. Zobrazuje absolutní výšku od lože pily nebo po vynulování tloušťku řezu, včetně volitelného prořezu.



LG automat / 1000 H/40

#### LG Automat

Digitální měřicí systém, slouží k rychlému a přesnému automatickému nastavení požadované tloušťky řezu. Po základním nastavení (výšky od ložné plochy a prořezu) a zadání požadované hodnoty (tloušťky řezu) na ovládacím panelu, rameno s pilovým pásem automaticky najede do požadované polohy. Zabraňuje se tím chybám lidského faktoru při manuálním nastavení řezu. Šetří čas, zpřesňuje výrobu.



Soft starter

#### Softstartér

Elektronické zařízení umožňující plynulý rozběh hlavního motoru pilového pásu. Zabraňuje rázům v elektrické síti a snižuje mechanické namáhání celého stroje. Jen pro variantu s motorem 11 kW.



Pre-cutter / 1000 H/40

#### Předřez

Pomocí předřezového kotouče s SK-plátky jsou odstraňovány nečistoty z kmene v dráze, kde vniká pilový pás do materiálu a tím se zabraňuje rychlému otupení pilových pásů. Omezuje časté výměny pilových pásů a zvyšuje jejich životnost i celkovou produktivitu stroje. Předřezový kotouč pracuje cca 30 cm před pilovým pásem – je třeba vzít v úvahu při volbě celkové délky řezu a počtu prodlužovacích sekcí.



Hydraulic saw blade straining / 1000 H/40

#### Hydraulické napínání pilového pásu

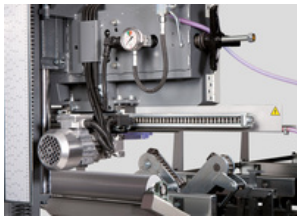
Slouží k napínání pilového pásu pomocí ruční hydraulické pumpy s přesnou indikací na ukazateli tlaku. Tlakový ventil zabraňuje přepětí pilového pásu. Umožňuje přesnější a pohodlnější napínání pilového pásu.



Ammeter

#### Ampérmetr

Ukazuje na stupnici ampérmetru zatížení motoru pilového pásu při řezu. Slouží k orientaci při volbě rychlosti posuvu do řezu a indikuje otupení pilového pásu. Včasná výměna pilového pásu zvyšuje jeho životnost a zlepšuje kvalitu řezu.



**Electrically controlled bar / 1000 H/40**

#### **Elektricky ovládaná lišta**

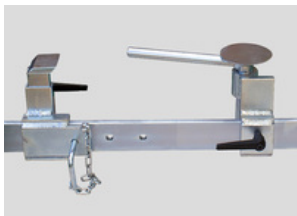
Umožňuje plynulé nastavování posuvné vodící lišty pilového pásu dle průřezu materiálu z centrálního ovládacího panelu.



**Lever for log loading**

#### **Páka k navalení kmene**

Slouží jako pomůcka pro manipulaci s kmeny a otáčení kmene na rámu stroje.



**Material Clamp**

#### **Upínač materiálu**

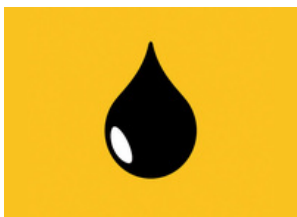
Skládá se z lišty a předního a zadního upínače.



**Pressure two-sided saw band cooling**

#### **Tlakové oboustranné chlazení pilového pásu**

Chladicí systém se skládá z tlak. čerpadla umístěného v nádobě chladicího média, průtok. elektromagnetického ventilu a oboustrannými tryskami, které ostříkují pilový pás z horní i spodní strany. Oboustranné chlazení zabraňuje nežádoucímu pnutí v pilovém pásu a nalepování pryskyřice i ze spodní strany pilového pásu a tím napomáhá klidnějšímu chodu pásu, přesnějšímu řezu a větší životnosti.



**Saw band cooling control**

#### **Regulace chlazení pilového pásu**

Systém chlazení je navíc osazen průtokovým elektromagnetickým ventilem, který se automaticky otevře při spuštění pilového pásu. Při zastavení pilového pásu se ventil uzavře. Výrazně šetří spotřebu chladicího média a zároveň čas potřebný k jeho doplňování.



**ARCTIC version**

#### **Provedení ARCTIC**

Provedení strojů pro extrémně nízké provozní teploty do  $-40^{\circ}\text{C}$ . Stroje jsou vybaveny ohřevem elektrosoučástek v elektrorozvaděči, v ovládacím panelu a v digitálním odměřování (LG 100, LG Automat). Automatická regulace ohřevu pomocí termostatu. Mrazuvzdorné mazivo. V pásové pile CTR 800 H, 950 H, 1000 H, 1300 H je mrazuvzdorný hydraulický olej.



**Hand Operated Grease Gun**

#### **Ruční pákový mazací lis**

Slouží k pravidelné údržbě stroje dle mazacího plánu. Mazací lis v kovovém provedení pro kartuše 400 g. Vybavený ohebnou tlakovou hadičkou.



**Grease LV 2-3**

#### **Plastické mazivo LV 2-3**

400 g kartušová náplň pro mazací lis.



**Double-arm hydr.  
log loader**

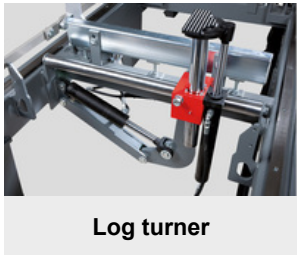
### **Dvouramenný hydraulický nakladač kmene**

Dvouramenný nakladač umožňuje bezpečné a rychlé zvednutí kulatiny na ložnou plochu stroje. Základní rám stroje je po celé délce vybaven úchytnými body, které umožňují snadné přemístění jednotlivých nakladačů dle délky nakládaného materiálu. Každý z nakladačů je samostatně ovládan, což umožňuje snadné zvedání i velmi kónických kmenů.



**Additional Arm to  
the Log Loader**

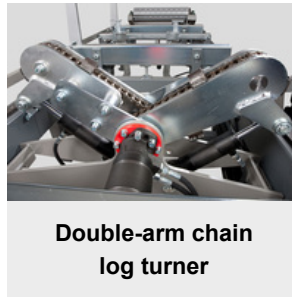
### **Přídavné rameno nakladače kmene**



**Log turner**

### **Výsuvný obraceč**

Jeden kus je vždy v základní verzi stroje a představuje hlavní, nejdůležitější, vícefunkční sestavu z hydraulického příslušenství. Pohybuje se ve vertikální i horizontální ose na silných tvrdochromových tyčích pomocí dvojice samostatně ovládaných hydraulických válců. Slouží k upínání, otáčení a přisouvání řezaného materiálu k výklopným úhelníkům.



**Double-arm chain  
log turner**

### **Dvouramenný řetězový obraceč**

Výkonný řetězový obraceč je vybaven dvěma výkyvnými, samostatně ovládanými rameny. Na nich jsou nasazeny řetězy, synchronizovaně poháněné hydromotorem, pomocí nichž dochází k snadnému otáčení řezaného materiálu. Při řezání dlouhých kmenů s jejich častým otáčením doporučujeme vybavit stroj dvojicí těchto obracečů, které výrazným způsobem zkrátí potřebné manipulační časy a tím zvyšují produktivitu stroje.



**Log taper adjuster**

### **Vyrovnač konicity kmene s hnaným válcem**

Slouží k přizvednutí osy kmene do vodorovné polohy dle jeho konicity nebo zvednutí celého kmene nad ložnou plochu a pomocí poháněného válce na vyrovnávací konicity horizontálního posuvu k jeho optimálnímu délkovému ustavení na loži stroje. Válec horizontálního posuvu je poháněn hydromotorem.



**Log taper adjuster  
with a powered  
roller for horizontal  
log feed**

### **Vyrovnač konicity kmene s hnaným válcem pro horizontální posuv kmene**

Slouží k přizvednutí osy kmene do vodorovné polohy dle jeho konicity nebo zvednutí celého kmene nad ložnou plochu a pomocí poháněného válce na vyrovnávací konicity horizontálního posuvu k jeho optimálnímu délkovému ustavení na loži stroje. Válec horizontálního posuvu je poháněn hydromotorem.



**Log clamps**

### **Upínání kmene**

Hydraulické upínače se automaticky centrují dle průřezu kmene nebo je možné je zaaretovat v požadované poloze. Slouží i k jednostrannému upínání materiálu proti úhlovým opěrkám. Všechny upínače se ovládají společně jedním ovladačem.



**Cut material feeder**

### **Manuální skluzavka a podavač uříznutého materiálu**

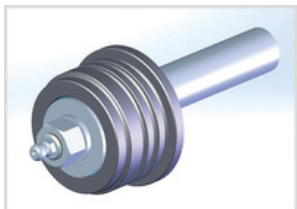
Slouží k přizvednutí osy kmene do vodorovné polohy dle jeho konicity, nebo k zvednutí celého kmene nad ložnou plochu pro snadnější manipulaci.



**Cut material slide**

**Skluzavka uříznutého materiálu**  
Pomocí hydrauliky je výškově nastavitelná dle roviny řezu. Slouží ke sklouznutí konce posouvaného materiálu na navazující pásové nebo válečkové dopravníky.

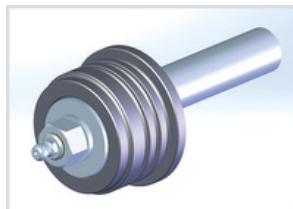
## PŘÍSLUŠENSTVÍ – SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



**Saw Band Guide  
Pulley VK 35**

**Vodící kladka pilového pásu VK 35**

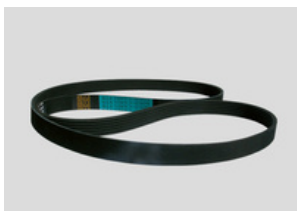
Kalená broušená kladka, ložiska, hřídel pro pilový pás šířky 35 mm.



**Saw Band Guide  
Pulley VK 40**

**Vodící kladka pilového pásu VK 40**

Kalená broušená kladka, ložiska, hřídel pro pilový pás šířky 40 mm.



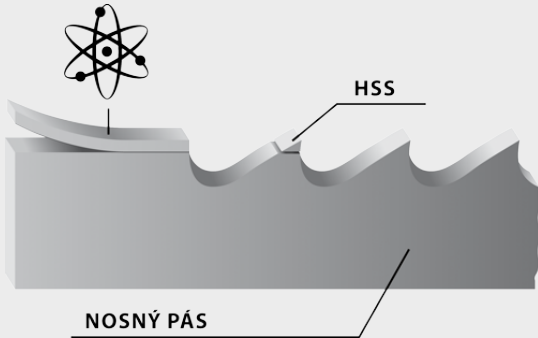
**Flat Running Wheel  
Belt GPK 1550**

**Plochý řemen oběžného kola GPK 1550**



# MAXWOOD

- Originální pilové pásy Pilous Maxwood nabízejí celou škálu druhů, která Vám umožňují zpracování jakéhokoliv druhu dřeva.
- Široký sortiment nabízí jak cenově dostupnější pásy pro maloobjemové řezání, tak pásy pro plně profesionální řezání a maximální výkon.
- Základem všech pilových pásů jsou špičkové německé materiály a precizní zpracování. Kvalita pilových pásů se pečlivě sleduje a všechny pásy odpovídají přísné normě ISO 9001.
- Nabídka dále doplňuje originální pilový pás Munkfors, od předního světového výrobce Uddeholm ze Švédska.
- Pilové pásy Pilous jsou používány v desítkách zemí světa. Ať budete řezat jakékoliv dřevo, Pilous Vám doporučí pilový pás, který vyhoví Vaším potřebám.



## BiMetal

Pilový pás se špičkami zubů z nástrojové oceli, tato technologie umožňuje podstatně delší dobu řezání bez broušení a výměny pilového pásu. Použití: měkké, tvrdé až extrémně tvrdé dřevo.



## Stelit

Pilový pás se špičkami zubů z materiálu Stelit. Zcela odpadá rozvádění zubů. Použití: měkké, tvrdé až extrémně tvrdé dřevo.



## Uhlíková pružinová ocel

Nejrozšířenější pilový pás z důvodu optimálního poměru cena/výkon. Použití: měkké i tvrdé dřevo.



Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

